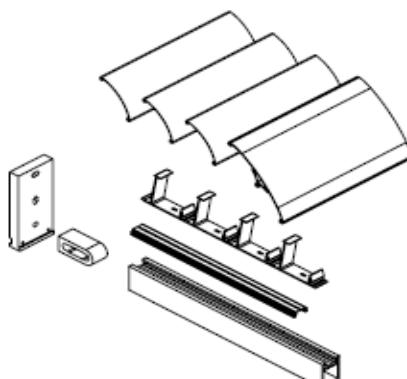
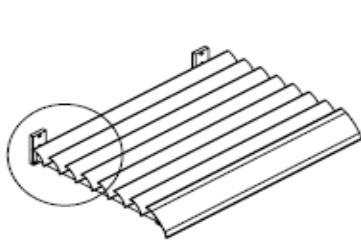


# Méthode de montage horizontale SUNCLIPS® SUPERIEUR



## Description

Auvent de protection solaire permanent avec des lames montées en continu au-dessus des porteurs. Cette application peut être horizontale ou inclinée.

## Matériaux

Profil en aluminium extrudé, alliage EN AW-6063 T66

## Traitement de surface

- Anodisé (20 microns) F1
- Thermolaquage polyester (60-80 microns) en couleur RAL

## Type de lame

S'applique à tous les types de lames Sunclips®

## Support de lame

Les lames sont clippées sur des clips en aluminium

## Inclinaison de la lame

L'inclinaison de la lame est 45° en standard

## Pas de lame

Le pas de lame est de 100 mm en version standard. Pour les lames types SE.130 et SE.176 on conseille une distance respective de 133 mm et 176 mm.

## Bandéau de finition

Pour la finition de l'auvent, on peut ajouter un bandeau de finition:

Voir pages 32/33

- Bandeau type SC.155: bandeau de finition plat
- Bandeau type de lame SE.176: bandeau de finition arrondi

## Fixation à la façade

Plusieurs solutions sont possibles pour le montage sur la façade. Pour information détaillée voir pages 30/31.

## Profils porteurs

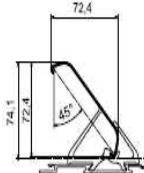
3 types de profils porteurs sont applicables pour des auvents de protection solaire horizontaux supérieurs: le SD.014, SD.054 et SD.100. Pour le Sunclips® Evo il faut utiliser le profil d'adaptation LD.0108, voir page 34.

Les profils peuvent également être inclinés. Inclinaison maximale 30° (voir croquis à droite).

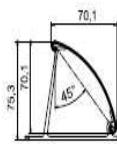
## Profil porteur intermédiaire

Selon l'entraxe des lames et la charge locale du vent, il peut être nécessaire de placer un profil porteur intermédiaire SD.014 avec clips standard.

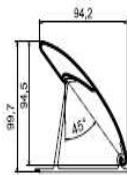
SC.096



SE.096.01 /  
SE.096.02



SE.130



SE.176

